

**QUALITY**  
MACHINES

# Inovação Contínua

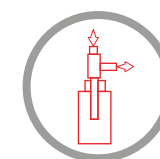
Oferecendo soluções dinâmicas e diferenciadas, a Quality Machines possui equipamentos que garantem melhores resultados.

Nossos diferentes sistemas e tecnologias de envase garante que para cada produto ou processo a precisão seja atingida ao seu máximo.

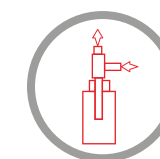
Tecnologias de envase desenvolvidas e fabricadas pela Quality Machines:



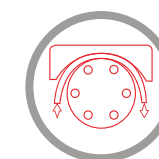
Volumétrico



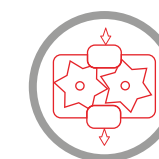
Nível



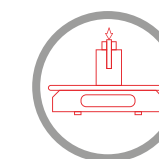
Vácuo



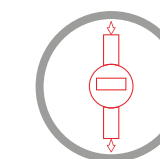
Bomba Peristáltica



Bomba de Engrenagem



Ponderal



Flow Meter

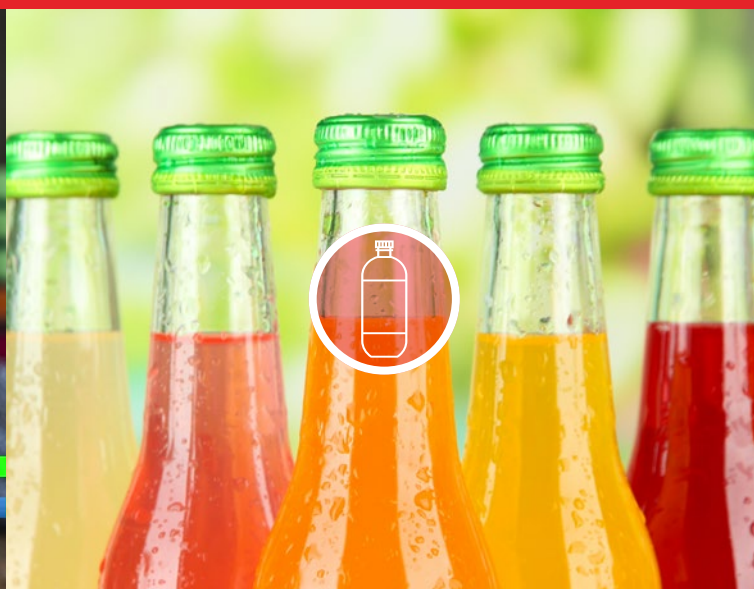
- Envasadoras
- Tampadoras
- Envasadoras de Bisnagas
- Alimentadores de Frascos
- Lavadoras e Sopradortas
- Acessórios como Esteiras e Mesas de Alimentação

## Produtos e Equipamentos

## Segmento de Atuação

Especialista em linhas de envase e fechamento, a Quality Machines atua nos mercados:

- Farmacêutico
- Cosmético
- Alimentício
- Químico
- Bebidas
- Indústria em Geral







## Linhas de Alta Produção

As linhas de alta produção fabricadas pela Quality Machines atendem as mais altas exigências nos quesitos produtividade e qualidade.



**Produção**

até  
**240**  
frascos por minuto

## Modelo QM400

### Características:

- Estação de envase linear com parada dos frascos para envase ou envase contínuo com sistema de perseguição de bicos (Série QM500)
- Volumétrico ou Peristáltico
- Torres rotativas de batoque, tampas ou lacres
- Estrutura e layout compacto

**Aplicações:** Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímica, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.



Torre para inserção de válvulas spray



## Modelo QM600

### Características:

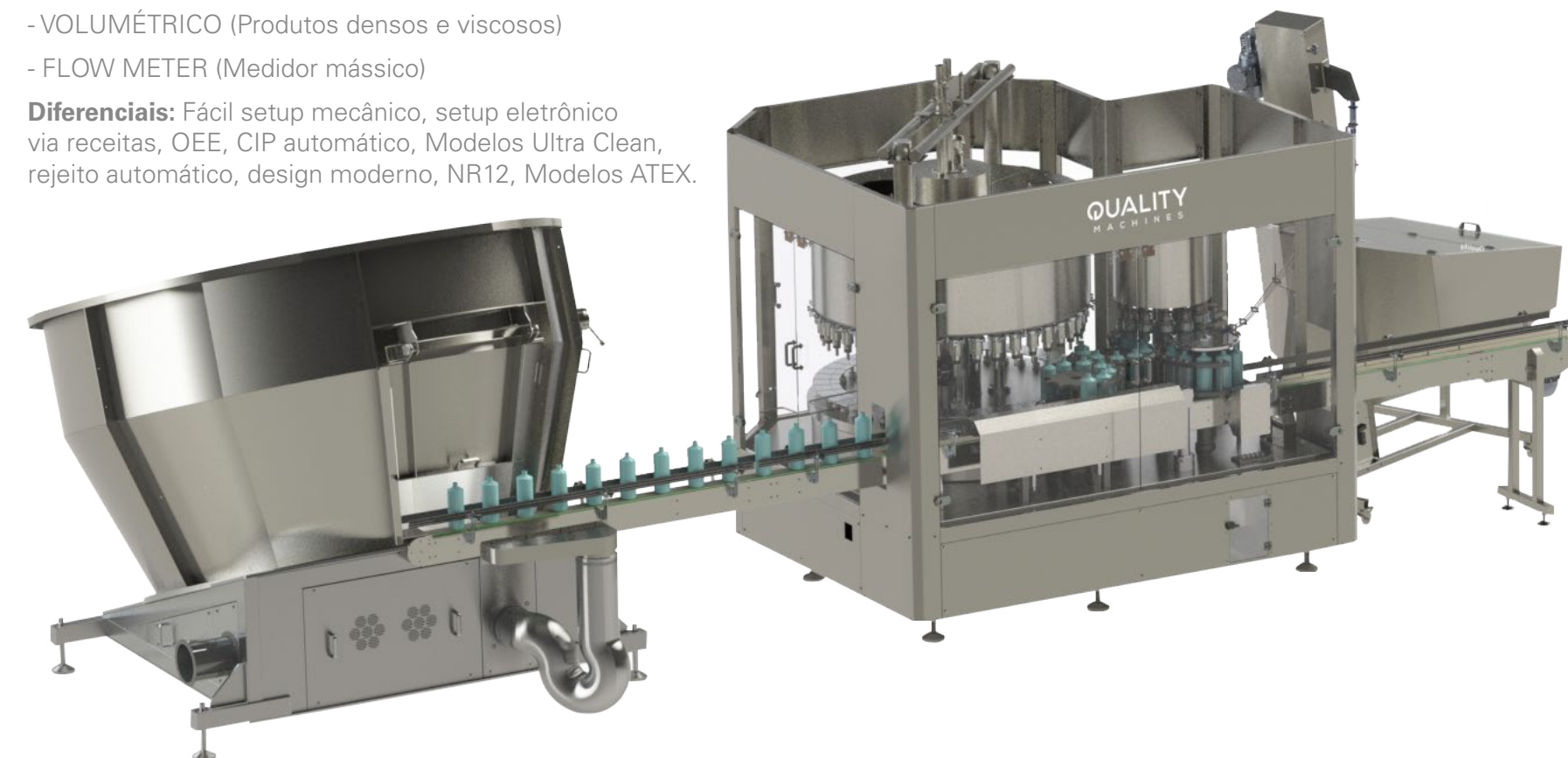
- Diferentes configurações para diferentes aplicações: **MONO**, **DUE** ou **TRIBLOC**
- Todas as soluções: Enxaguador (Rinsler) – Envasadora – Tampadora
- Diferentes tecnologias de envase:
  - PONDERAL (célula de carga). Exclusiva tecnologia de controle de célula de carga sem conversores
  - GRAVIMÉTRICO (Nível Constante)
  - VOLUMÉTRICO (Produtos densos e viscosos)
  - FLOW METER (Medidor mássico)

**Diferenciais:** Fácil setup mecânico, setup eletrônico via receitas, OEE, CIP automático, Modelos Ultra Clean, rejeito automático, design moderno, NR12, Modelos ATEX.



**Produção**

até  
**400**  
frascos por minuto





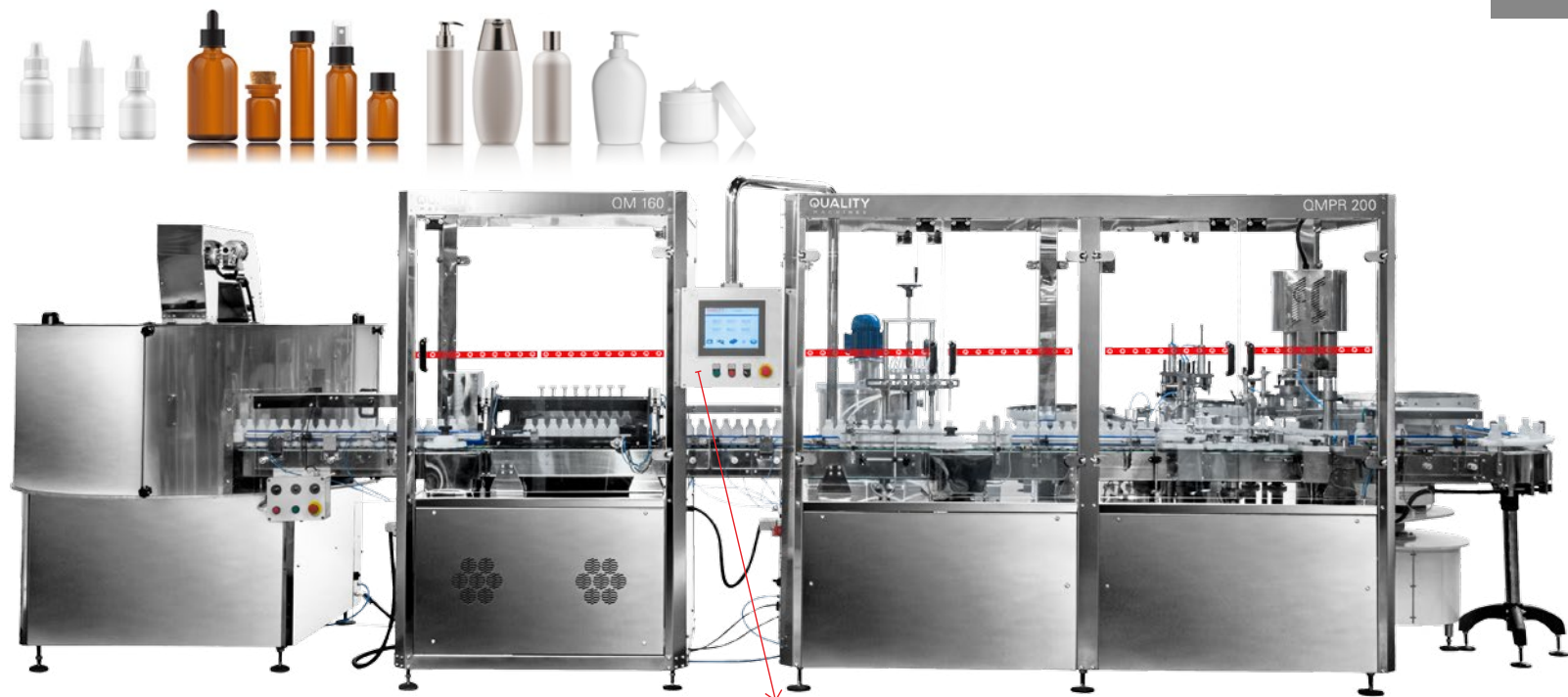
## Linhas Especiais Farma e Cosméticos

Linhas compostas por equipamentos que garantem máxima automação e eficiência. Equipamentos com alto nível de automação que permitem operações 100% automáticas.

Na unidade de envase e fechamento série QM200, o equipamento possui estação de envase linear e uma estação de fechamento rotativa intermitente, tornando este modelo um equipamento monobloco.

A série QM200 traz ainda alguns **benefícios exclusivos**, tais como:

- Sistema *Pick and Place* para inserção de batoques e tampas
- Rosqueador servo acionado com máxima precisão de torque e controle via IHM
- *Check Weight* integrado com 100% de conferência do envase
- Possível instalação de qualquer tecnologia de envase fabricada pela Quality Machines
- OEE, Supervisorio integrado, 21CFR Part 11, Receitas de trabalho, Níveis de acesso e Acesso remoto



Posicionador de frascos

Rinser (sopro) modelo QM160

21 CFR Part 11

Envase e fechamento modelo QM200

Produção

até **70**  
frascos por minuto  
(4.200 frascos/hora)

Volume de Dosagem

até **1L**

Aplicação



Cosméticos



Farmacêuticos



Alimentício



Químicos



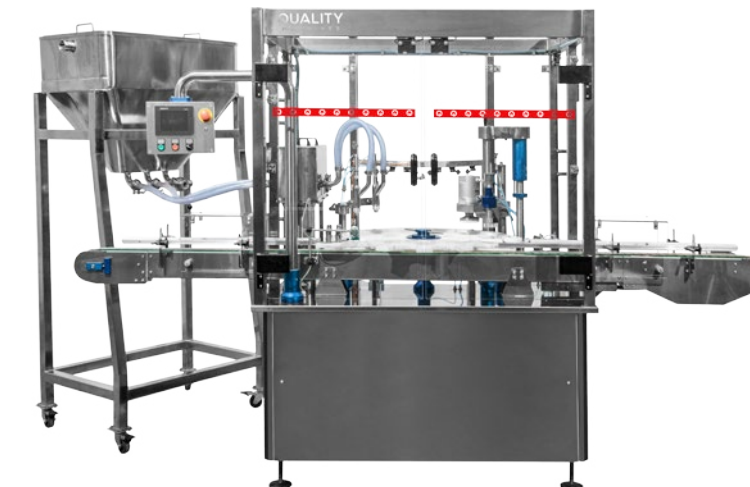
Agroquímico



## Compactos Para Envase e Fechamento



### Modelo QM300



Produção

até **100**  
frascos por minuto

Volume de Dosagem

de **1ml**  
a **150ml**

**Particularidades do modelo QM300/PLUS:**

- Equipamento indicado para os seguimentos Cosmético, Farmacêutico ou embalagens pequenas
- Alta produção em uma estrutura compacta
- Ideal para envase de flaconetes de 1ml, 4ml, 10ml e 20ml

**Aplicações:** Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício e Químicos.

**Diferenciais:** para todos os modelos da Série QM300

- Envase de líquidos por bomba peristáltica ou densos por sistema volumétrico
- Sistema de inserção de batoques, tampas e outros componentes efetuado por *"Pick and Place"*
- Sistema de rejeito automático
- Receitas de trabalho com níveis e senhas de acesso
- Setup rápido e fácil sem necessidade de ferramentas
- Fácil operação
- Soluções mecânicas robustas e confiáveis
- Acesso para manutenção remota

**Aplicações:** Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.

**QUALITY**  
MACHINES

Produção

até **60**  
frascos por minuto

Volume de Dosagem

de **1ml**  
a **1L**

### Modelo QM300/Plus





## Modelo QM300/NG



Versão ultra flexível que permite o envase de líquidos até pastosos. Possui conjuntos para operações de fechamento de tampas rosqueadas e/ou batocadas.

Possui dosador que permite o envase de produtos como “máscara para cílios” até produtos como “batom líquido”. Este modelo ainda é indicado para envase de esmaltes.

Indicado para linha de PERFUMARIA e alimentação manual de componentes. Exclusivo sistema de esteira que permite trabalhos com “Puck” e ou frascos diretamente na esteira.



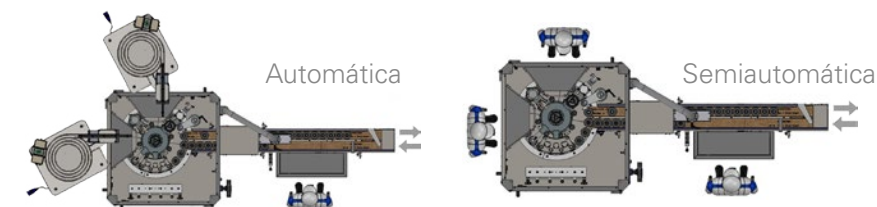
**Produção**

**60**

frascos por minuto

**Volume de Dosagem**

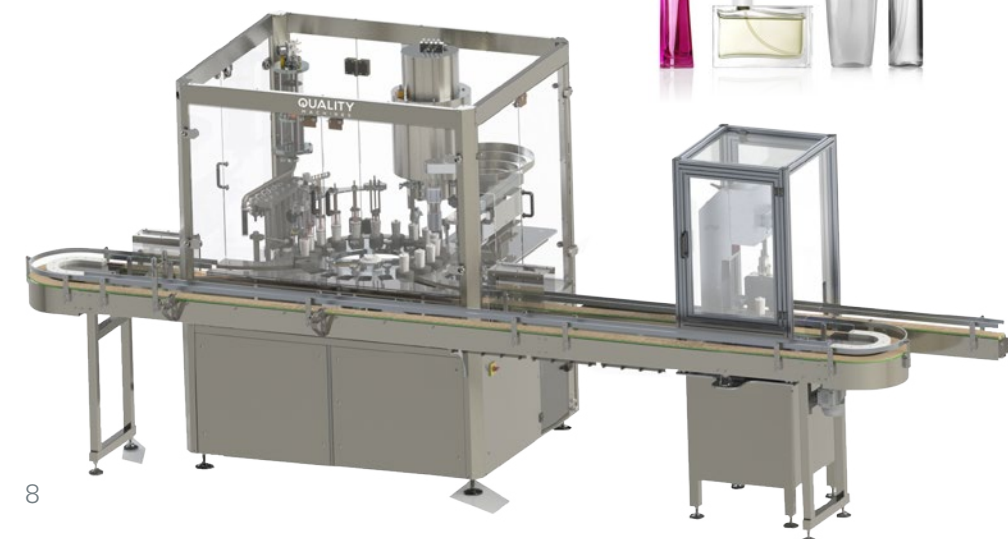
de **1ml**  
a **500ml**



## Modelo QM300/PF



- Equipamento indicado para linha de PERFUMARIA ou embalagens que possuem válvulas spray, pumps ou componentes com pescantes
- Sistema automático de inserção de válvulas com orientação do pescante
- Área de alimentação automática de Cash via Pick and Place
- Tecnologia de envase volumétrica com correção de nível à vácuo
- Cabeçote de recave e ou inserção de Push Over
- Área de alimentação manual de tampas na saída da envasadora
- Esteira com circuito oval para trabalho com Puck's
- Retirada automática dos frascos dos Puck's



## Envasadoras de Bisnagas

### Modelo QM1001

Alto padrão de qualidade mecânica, elétrica e eletrônica. Equipamento singulares no mercado nacional. Modelos para média e alta produção.

**Diferenciais em todos os modelos:**

- Versão solda e ou dobra
- Sistema de solda via Hot Air de alta precisão
- Conjunto dosador 100% montado com conexões TC
- Setup mecânico rápido sem utilização de ferramentas
- Níveis de acesso na IHM e receitas de trabalho
- Regulagem de volume Manual ou eletrônica



**QUALITY**  
MACHINES

**Produção**  
(Modelo QM1001)

**60**

frascos por minuto  
(3.600 frascos/hora)

Modelo QM1001

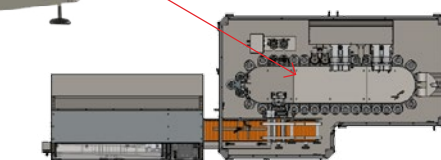
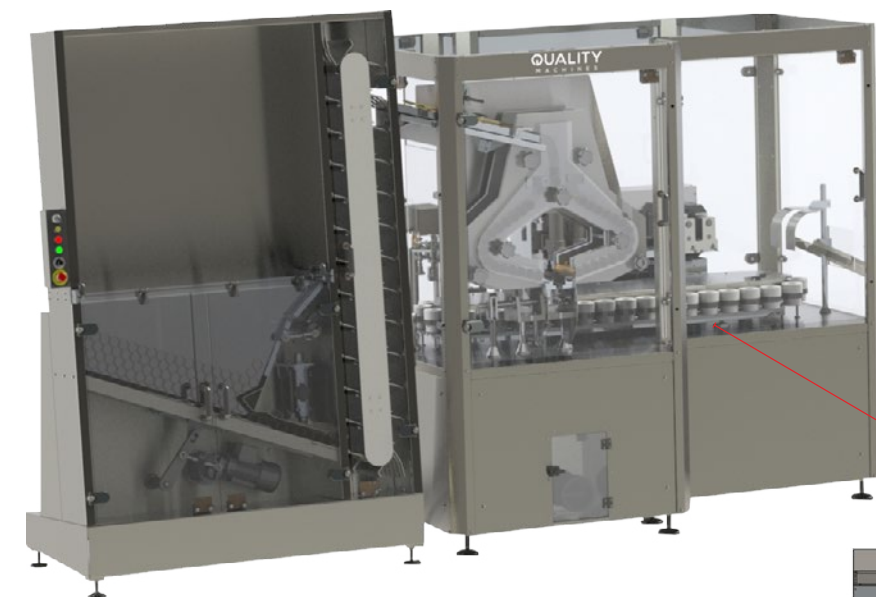
### Modelo QM1120

A mais alta tecnologia em envase de bisnagas. Equipamento para alta produção. Mecânica robusta aliada a servo motores 100% fabricado no Brasil.

**Soluções Diferenciadas:**

- Alimentador ergonômico de tubos ou Robô para alimentação automática
- Check weighting em linha
- Envase volumétrico ou bomba de lóbulo
- Supervisório
- Fácil setup
- Baixo custo de manutenção

**Aplicações:** Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.



**Produção**

**120**

tubos por minuto  
(7200 tubos/hora)

**Produção**

**180**

tubos por minuto  
(10800 tubos/hora)

**Produção**

**240**

tubos por minuto  
(14400 tubos/hora)

## Flexibilidade para Grandes Volumes

- Envasadora Ponderal (célula de carga)
- Envase de embalagens até 50 litros
- Envase de produtos líquidos e semilíquidos
- Painel de controle de fácil operação
- Tanque integrado
- Acessório como esteira de saída
- Possível instalação de tampador automático

### Versões:

- Um e Dois bicos
- Construção em aços inox ou PP



Volume de  
Dosagem

embalagens até  
**50L**

## Equipamentos Lineares Flexíveis para Pequenos e Grandes Volumes



Modelo QM100

Os equipamentos lineares fabricados pela Quality Machines garantem flexibilidade no envase e fechamento.

No equipamento de envase podem ser instalados quaisquer tecnologias de envase fabricadas pela Quality Machines.

Unidades de fechamento pós envase podem executar operações de rosqueamento ou batocamento. A alimentação das tampas pode ser manual ou automática

Aplicação: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.

Volume de  
Dosagem

de **20ml**  
a **20L**

## Bag In Box

- Envasadora automática para Bag (Bag in box)
- Envase de Bag até 20 litros
- Entrada automática de Bag
- Corte e separação automática
- Duas pistas paralelas
- Controle de envase via "Flow Meter"
- Fluxo laminar integrado
- Sistema CIP integrado
- Envase asséptico
- Receitas de trabalho e níveis de acesso com senha

Equipamento projetado para a máxima automação em linhas de embase de bag.

### Versões:

- Semiautomática com um ou dois bicos
- Automática uma pista
- Automática duas pistas

### Aplicações



Alimentício



Químicos



Agroquímico



Higiene e  
Limpeza



QUALITY  
MACHINES

Volume de  
Dosagem

bag até  
**20L**

Versão Automática  
Duas Pistas  
Modelo QM/BAG



Eng° Walter L. C. Gabriel  
CORE-SP 0303836/2019

**Tecnomeg**  
Soluções em condicionamento e manuseio

[www.tecnomeg.com.br](http://www.tecnomeg.com.br)

[walter.sp@tecnomeg.com.br](mailto:walter.sp@tecnomeg.com.br)

**(16) 9.9992-5576** 

Ribeirão Preto - SP

**(34) 9.8402-2333**

Uberlândia - MG