

QUALITY
MACHINES

Inovação Contínua

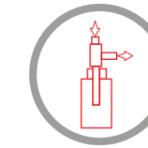
Oferecendo soluções dinâmicas e diferenciadas, a Quality Machines possui equipamentos que garantem melhores resultados.

Nossos diferentes sistemas e tecnologias de envase garante que para cada produto ou processo a precisão seja atingida ao seu máximo.

Tecnologias de envase desenvolvidas e fabricadas pela Quality Machines:



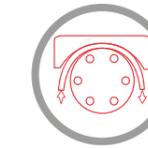
Volumétrico



Nível



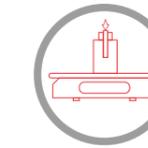
Vácuo



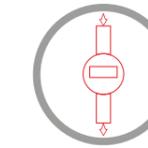
Bomba Peristáltica



Bomba de Engrenagem



Ponderal



Flow Meter

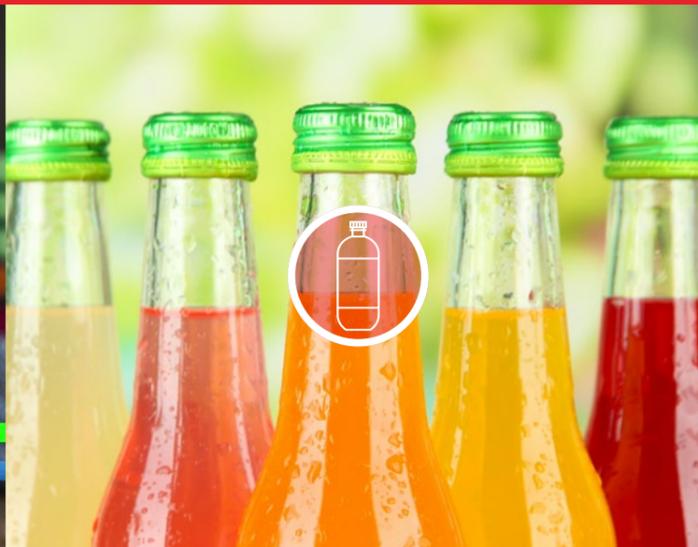
Envasadoras
Tampadoras
Envasadoras de Bisnagas
Alimentadores de Frascos
Lavadoras e Sopradortas
Acessórios como Esteiras e Mesas de Alimentação

Produtos e Equipamentos

Segmento de Atuação

Especialista em linhas de envase e fechamento, a Quality Machines atua nos mercados:

Farmacêutico
Cosmético
Alimentício
Químico
Bebidas
Indústria em Geral





Linhas de Alta Produção

As linhas de alta produção fabricadas pela Quality Machines atendem as mais altas exigências nos quesitos produtividade e qualidade.



Produção

até
240
frascos por minuto

Modelo QM400

Características:

- Estação de envase linear com parada dos frascos para envase ou envase contínuo com sistema de perseguição de bicos (Série QM500)
- Volumétrico ou Peristáltico
- Torres rotativas de batoque, tampas ou lacres
- Estrutura e layout compacto

Aplicações: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímica, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.



Modelo QM600

Características:

- Diferentes configurações para diferentes aplicações: **MONO**, **DUE** ou **TRIBLOC**
- Todas as soluções: Enxaguador (Rinsler) – Envasadora – Tampadora
- Diferentes tecnologias de envase:
 - PONDERAL (célula de carga). Exclusiva tecnologia de controle de célula de carga sem conversores
 - GRAVIMÉTRICO (Nível Constante)
 - VOLUMÉTRICO (Produtos densos e viscosos)
 - FLOW METER (Medidor mássico)

Diferenciais: Fácil setup mecânico, setup eletrônico via receitas, OEE, CIP automático, Modelos Ultra Clean, rejeito automático, design moderno, NR12, Modelos ATEX.



Produção

até
400
frascos por minuto





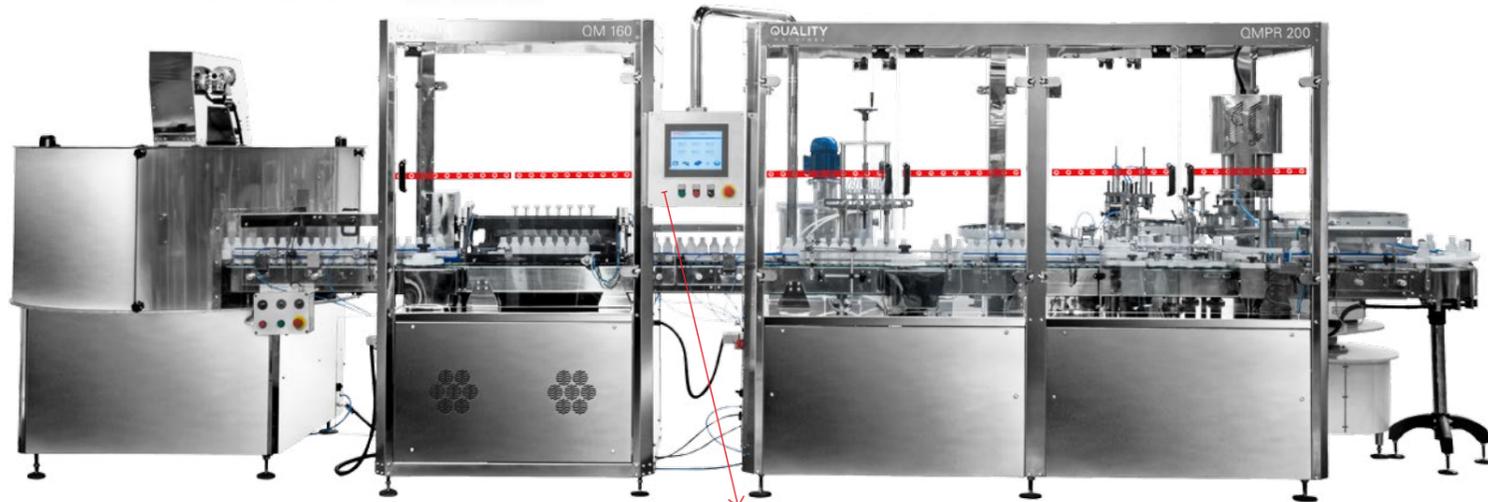
Linhas Especiais Farma e Cosméticos

Linhas compostas por equipamentos que garantem máxima automação e eficiência. Equipamentos com alto nível de automação que permitem operações 100% automáticas.

Na unidade de envase e fechamento série QM200, o equipamento possui estação de envase linear e uma estação de fechamento rotativa intermitente, tornando este modelo um equipamento monobloco.

A série QM200 traz ainda alguns **benefícios exclusivos**, tais como:

- Sistema *Pick and Place* para inserção de batoques e tampas
- Rosqueador servo acionado com máxima precisão de torque e controle via IHM
- *Check Weight* integrado com 100% de conferência do envase
- Possível instalação de qualquer tecnologia de envase fabricada pela Quality Machines
- OEE, Supervisório integrado, 21CFR Part 11, Receitas de trabalho, Níveis de acesso e Acesso remoto



Posicionador de frascos

Rinser (sopro) modelo QM160

21 CFR Part 11

Envase e fechamento modelo QM200

Produção

até **70**
frascos por minuto
(4.200 frascos/hora)

Volume de Dosagem

até **1L**

Aplicação



Cosméticos



Farmacêuticos



Alimentício



Químicos



Agroquímico



Compactos Para Envase e Fechamento



Modelo QM300



Produção

até **100**
frascos por minuto

Volume de Dosagem

de **1ml**
a **150ml**

Particularidades do modelo QM300/PLUS:

- Equipamento indicado para os seguimentos Cosmético, Farmacêutico ou embalagens pequenas
- Alta produção em uma estrutura compacta
- Ideal para envase de flaconetes de 1ml, 4ml, 10ml e 20ml

Aplicações: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício e Químicos.

Diferenciais: para todos os modelos da Série QM300

- Envase de líquidos por bomba peristáltica ou densos por sistema volumétrico
- Sistema de inserção de batoques, tampas e outros componentes efetuado por *"Pick and Place"*
- Sistema de rejeito automático
- Receitas de trabalho com níveis e senhas de acesso
- Setup rápido e fácil sem necessidade de ferramentas
- Fácil operação
- Soluções mecânicas robustas e confiáveis
- Acesso para manutenção remota

Aplicações: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.

QUALITY
MACHINES

Produção

até **60**
frascos por minuto

Volume de Dosagem

de **1ml**
a **1L**

Modelo QM300/Plus



Modelo QM300/NG



Versão ultra flexível que permite o envase de líquidos até pastosos. Possui conjuntos para operações de fechamento de tampas rosqueadas e/ou batocadas.

Possui dosador que permite o envase de produtos como “máscara para cílios” até produtos como “batom líquido”. Este modelo ainda é indicado para envase de esmaltes.

Indicado para linha de PERFUMARIA e alimentação manual de componentes. Exclusivo sistema de esteira que permite trabalhos com “Puck” e ou frascos diretamente na esteira.



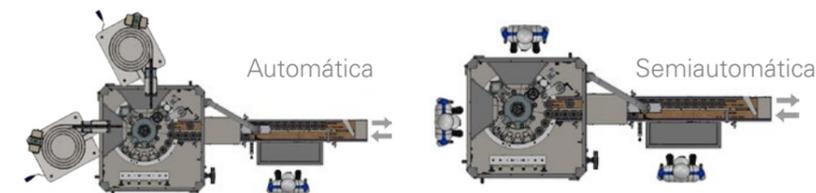
Produção

60

frascos por minuto

Volume de Dosagem

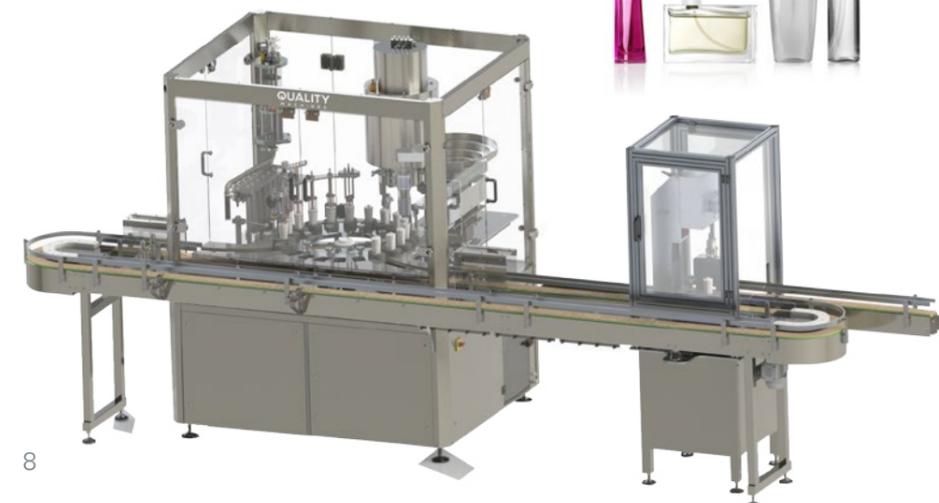
de 1ml a 500ml



Modelo QM300/PF



- Equipamento indicado para linha de PERFUMARIA ou embalagens que possuem válvulas spray, pumps ou componentes com pescantes
- Sistema automático de inserção de válvulas com orientação do pescante
- Área de alimentação automática de Cash via Pick and Place
- Tecnologia de envase volumétrica com correção de nível à vácuo
- Cabeçote de recave e ou inserção de Push Over
- Área de alimentação manual de tampas na saída da envasadora
- Esteira com circuito oval para trabalho com Puck's
- Retirada automática dos frascos dos Puck's



Envasadoras de Bisnagas

Modelo QM1001

Alto padrão de qualidade mecânica, elétrica e eletrônica. Equipamento singulares no mercado nacional. Modelos para média e alta produção.

Diferenciais em todos os modelos:

- Versão solda e ou dobra
- Sistema de solda via Hot Air de alta precisão
- Conjunto dosador 100% montado com conexões TC
- Setup mecânico rápido sem utilização de ferramentas
- Níveis de acesso na IHM e receitas de trabalho
- Regulagem de volume Manual ou eletrônica



QUALITY
MACHINES

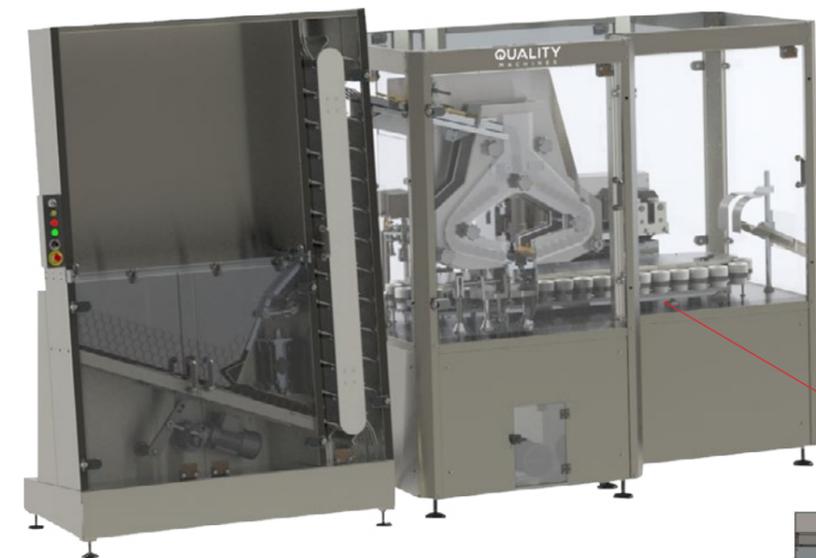
Produção
(Modelo QM1001)

60

frascos por minuto
(3.600 frascos/hora)

Modelo QM1001

Modelo QM1120

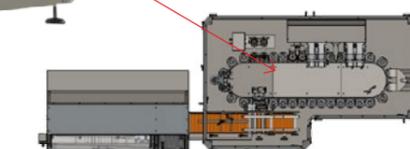


A mais alta tecnologia em envase de bisnagas. Equipamento para alta produção. Mecânica robusta aliada a servo motores 100% fabricado no Brasil.

Soluções Diferenciadas:

- Alimentador ergonômico de tubos ou Robô para alimentação automática
- Check weighting em linha
- Envase volumétrico ou bomba de lóbulo
- Supervisório
- Fácil setup
- Baixo custo de manutenção

Aplicações: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.



Produção

120

tubos por minuto
(7200 tubos/hora)

Produção

180

tubos por minuto
(1080 tubos/hora)

Produção

240

tubos por minuto
(14400 tubos/hora)

Flexibilidade para Grandes Volumes

- Envasadora Ponderal (célula de carga)
- Envase de embalagens até 50 litros
- Envase de produtos líquidos e semilíquidos
- Painel de controle de fácil operação
- Tanque integrado
- Acessório como esteira de saída
- Possível instalação de tampador automático

Versões:

- Um e Dois bicos
- Construção em aços inox ou PP



Volume de
Dosagem

embalagens até
50L

Equipamentos Lineares Flexíveis para Pequenos e Grandes Volumes



Modelo QM100

Os equipamentos lineares fabricados pela Quality Machines garantem flexibilidade no envase e fechamento.

No equipamento de envase podem ser instalados quaisquer tecnologias de envase fabricadas pela Quality Machines.

Unidades de fechamento pós envase podem executar operações de rosqueamento ou batocamento. A alimentação das tampas pode ser manual ou automática

Aplicação: Cosméticos, Farmacêuticos, Alimentício, Químicos, Agroquímico, Higiene e Limpeza, Tintas e Vernizes.

Volume de
Dosagem

de **20ml**
a **20L**

Bag In Box

- Envasadora automática para Bag (Bag in box)
- Envase de Bag até 20 litros
- Entrada automática de Bag
- Corte e separação automática
- Duas pistas paralelas
- Controle de envase via "Flow Meter"
- Fluxo laminar integrado
- Sistema CIP integrado
- Envase asséptico
- Receitas de trabalho e níveis de acesso com senha

Equipamento projetado para a máxima automação em linhas de embase de bag.

Versões:

- Semiautomática com um ou dois bicos
- Automática uma pista
- Automática duas pistas

Aplicações



Alimentício



Químicos



Agroquímico



Higiene e
Limpeza



QUALITY
MACHINES

Volume de
Dosagem

bag até
20L

Versão Automática
Duas Pistas
Modelo QM/BAG

Eng° Walter L. C. Gabriel
CORE-SP 0303836/2019

Tecnomeg
Soluções em condicionamento e manuseio

www.tecnomeg.com.br

walter.sp@tecnomeg.com.br

(16) 9.9992-5576 

Ribeirão Preto - SP

(34) 9.8402-2333

Uberlândia - MG